



---

PORTO VELHO-RO, TERÇA-FEIRA, 07 DE FEVEREIRO DE 2023.

## **PEDIDO DE LICENCIAMENTO AMBIENTAL**

A empresa **QUINTAL - COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA**, 23.660.466/0001-19, Localizada na R DOM PEDRO II, n º 475, Caiari no município de Porto Velho - RO, torna público que **REQUEREU** Departamento de Licenciamento ambiental – DLA da Secretaria Municipal de Meio Ambiente – SEMA, a **RENOVAÇÃO** da **LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO – LAO N° 18/SOL/2019** para a atividade de Fabricação de alimentos e pratos prontos; Comércio varejista de produtos alimentícios em geral ou especializado em produtos alimentícios não especificados anteriormente, Restaurantes e similares, Bares e outros estabelecimentos especializados em servir bebidas, com entretenimento, Serviços ambulantes de alimentação e Casas de festas e eventos

