



PORTO VELHO-RO, SEXTA-FEIRA, 31 DE MARÇO DE 2022.

RECEBIMENTO DE LICENCIAMENTO AMBIENTAL

A empresa **QUINTAL - COMERCIO DE ALIMENTOS LTDA**, **23.660.466/0001-19**, Localizada na R DOM PEDRO II, n º 475, Caiari no município de Porto Velho - RO, torna público que **OBTEVE** Departamento de Licenciamento ambiental – DLA da Secretaria Municipal de Meio Ambiente – SEMA, a **LICENÇA AMBIENTAL DE OPERAÇÃO – LAO N° 18/SOL/2019** para a atividade de Lanchonetes, casas de chá, de sucos e similares Comércio varejista de produtos alimentícios em geral ou especializado em produtos alimentícios não especificados anteriormente
5- Restaurantes e similares

