



PORTO VELHO-RO, SEXTA-FEIRA, 10 MAIO DE 2019.

PEDIDO DE LICENÇA AMBIENTAL SIMPLIFICADA -LAS

A empresa (ME) JAKLENE MARTINS TEIXEIRA – CNPJ n ° 23.994.410/0001-09, localizada na rua Jatuarana, nº 3830-B, Bairro: Nova Floresta, município Porto Velho – RO, torna publico que requereu junto a Secretaria Municipal de Meio Ambiente de Porto Velho – SEMA a Licença Ambiental Simplificada - (LAS) Comércio varejista de artigos do vestuário e acessórios; Comércio atacadista de artigos do vestuário e acessórios, exceto profissionais e de segurança; Comércio Varejista de Calçados; Comércio Varejista de Artigos de Relojoaria.

Rondoniaovivo.com

CMP Comunicação e Assessoria LTDA - CNPJ 08.742.048/0001-87
Rua: Abunã, 3445 – A, Bairro Embratel, CEP 76.820-863 – Porto
Velho/Rondônia. Telefone: (69) 3225 5866 | E-mail:
publicacaolegal@rondoniaovivo.com

