



PORTO VELHO-RO, TERÇA-FEIRA, 01 DE JUNHO DE 2021.

## **PEDIDO DE LICENÇAS AMBIENTAIS PRÉVIA, INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO**

JACANA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA, inscrito no CNPJ 63.776.488/0001-63, localizada na Rua Arruda Fontes Cabral, nº 697, Bairro Agenor de Carvalho, Porto Velho-RO torna público que requereu junto a Secretaria Municipal de Meio Ambiente - SEMA, a a LAP, LAI E LAO para as atividades de Serviços de engenharia; Montagem de estruturas metálicas; Demolição de edifícios e outras estruturas; Preparação de canteiro e limpeza de terreno; Instalação e manutenção elétrica; Instalações de sistema de prevenção contra incêndio; Impermeabilização em obras de engenharia civil; Obras de acabamento em gesso e estuque; Serviços de pintura de edifícios em geral; Outras obras de acabamento da construção; Obras de fundações; Administração de obras; Serviços especializados para construção não especificados anteriormente; Comércio varejista de material elétrico; Comércio varejista de ferragens e ferramentas; Comércio varejista de materiais hidráulicos; Serviços de arquitetura; Serviços de desenho técnico relacionados à arquitetura e engenharia; Serviços combinados para apoio a edifícios, exceto condomínios prediais; Atividades paisagísticas.

**Rondoniaovivo.com**

CMP Comunicação e Assessoria LTDA - CNPJ 08.742.048/0001-87

Rua: Abunã, 3445 – A, Bairro Embratel, CEP 76.820-863 – Porto Velho/Rondônia.

Telefone: (69) 3225 5866 | E-mail: publicacaolegal@rondoniaovivo.com

