



PORTO VELHO-RO, SEGUNDA-FEIRA, 06 DE JULHO DE 2020.

PEDIDO DE LICENÇA AMBIENTAL

EULALIA GONÇALVES DE AQUINO, CPF: 231.003.382-00, localizado na Avenida Carlos Gomes, Nº 2566 – São Cristóvão, torna público que requereu junto a SEMA em 25/05/2020, a Licença Ambiental Simplificada – LAS, para atividades de construção de edifícios (até dois pavimentos e/ou oito unidades habitacionais), comércio varejista de produtos farmacêuticos, sem manipulação de fórmulas.

